

SPEED-E

Wysokiej jakości niepowlekania, bezdrzewny papier offsetowy.

Dane techniczne

Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość	Odniesienie
Gramatura	g/m ²	70 –100 ± 2 120 ± 3	Pomiar i regulacja za pomocą systemu komputerowego. Kalibracja przetworników pomiarowych zgodnie z PN- EN- ISO 536:2011
Wilgotność	%	5 – 8	Pomiar i regulacja za pomocą systemu komputerowego. Kalibracja przetworników pomiarowych zgodnie z PN- EN- ISO 287:2011
Białość CIE <i>średnia z obu stron</i>		146 ± 3	PN-ISO11475:2002
Absorpcja wody metodą Cobb ₆₀ <i>średnia z obu stron nie więcej niż</i>	g/m ²	30	PN-EN 20535:1996
Gładkość metodą Bekka <i>średnia z obu stron nie mniej niż</i>	s	25	PN-ISO 5627:1998
Grubość dla gramatur:			
70	μm	89 ± 3	PN-EN-ISO 534:2012
75		97 ± 3	
80		101 ± 3	
90		111 ± 4	
100		124 ± 4	
120		143 ± 4	
Nieprzezroczystość dla gramatur			
70-75	%	>85	ISO 2471:2008
80		>89	
90 i wyżej		>91	
Wytrzymałość na rozciąganie w kierunku podłużnym min. dla gramatur:			
70-80	kN/m	2,5	PN-EN ISO1924-1:1998
90-120		3,0	

Warunki klimatyzacji: RH 50% ± 2% Temperatura 23°C ± 1 °C PN-EN 20187:2000

Opis

Korzyści: Papier produkowany z celulozy bielonej bez użycia chloru w postaci elementarnej – ECF. Papier charakteryzuje się podwyższoną białością CIE 146, dobrą drukowością i zadruk owalnością oraz wysoka odpornością na starzenie zgodnie z certyfikatem dla papierów trwałych: ISO 9706.

Zastosowanie: Papier nadaje się zarówno do druku jedno-, jak i wielokolorowego (raster tradycyjny i stochastyczny). Do druku kolorowych publikacji można stosować maksymalną liniaturę 133 lpi. Zaleca się wykorzystanie farb na podłoża niepowlekanie.