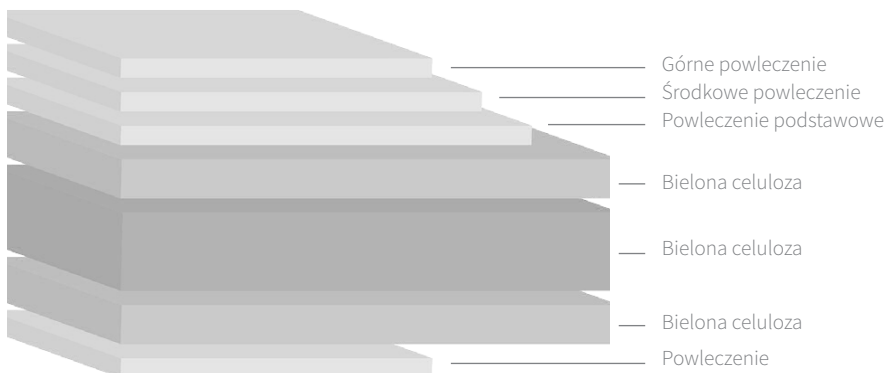


Invercote G (Digital)

Trójwarstwowy karton z włókien bielonej celulozy, asymetrycznie powlekany.



Dane techniczne

Gramatura (g/m²)	220	260	330
Grubość (μm)	260	330	435

Tolerancje: gramatura ± 4% (ISO 536) grubość ± 4% (ISO 534)

Certyfikaty

	ECF	Kontakt z żywnością	Bezpieczeństwo zabawek	Archiwizacja
Związane z produktem		EC 1935/2004, EC 2023/20061), American FDA, Germa BfR	EN 71 Part 3, ISO 8124-3:2010	ISO 9706
	Wszystkie włókna ze zrównoważonych i kontrolowanych źródeł zgodnie z rozporządzeniem UE w sprawie drewna EC 995/2010.			
Związane z papiernią	ISO 14001	ISO 9001		

Na zamówienie produkt dostępny z certyfikatami: FSC® (FSC® C109143) i PEFC.

¹⁾ rozporządzenie GMP, rozszerzone o CEPI GMP | Więcej informacji, przykłady zastosowań oraz deklaracje środowiskowe i inne certyfikaty można znaleźć na stronie www.iggesund.com.

Opis

Invercote G jest przeznaczony do produktów graficznych i prestiżowych opakowań, w których pożądanym jest wyjątkowy efekt estetyczny. Invercote G ma gładką powierzchnię, która gwarantuje wiernie odtworzenie nawet najbardziej wysublimowanych grafik i zdjęć oraz spełnia wysokie wymagania w zakresie bezbłędnego laminowania folią. Taki rodzaj powierzchni, w połączeniu z doskonałymi właściwościami w druku i w procesach wykończenia sprawia, że Invercote G idealnie nadaje się do wymagających zastosowań graficznych. Invercote G jest zalecany do wysokiej klasy aplikacji graficznych i produkcji opakowań, także dla produktów wrażliwych na aromat i smak.

Strona wierzchnia, nadająca się do druku, jest potrójnie powlekana, strona dolna jest pokryta pojedynczym powleczeniem, obie w wykończeniu matowym. Wersje o gramaturze 180 i 200 g / m² są produkowane bez powleczenia rewersu. Dzięki trzem warstwom bielonych włókien celulozy Invercote G ma lepszą wytrzymałość w porównaniu z kartonami zawierającymi włókna mechaniczne, z recyklingu lub kartonami jednowarstwowymi. Ta wytrzymałość daje wiele korzyści w projektowaniu opakowań, w przetwarzaniu kartonu, w procesie pakowania i w korzystaniu z samego opakowania. Opatentowana formuła powłoki zapewnia doskonałą odporność na światło, dzięki czemu produkty końcowe mają dłuższą żywotność. Oprócz tradycyjnych technik drukowania Invercote daje możliwości i posiada stosowne certyfikaty druku na większości cyfrowych maszyn drukarskich dostępnych obecnie na rynku i nadaje się do cyfrowej technologii wykańczania. Invercote G jest również dostępny w postaci arkuszy tłoczonych Inem we wszystkich gramaturach.

Invercote G (Digital)

Właściwości produktu

Właściwości zależne od gramatury				Tolerancje	Metody / Uwagi ¹
Gramatura (g/m²)	220	260	330	± 4%	ISO 536
Grubość (µm)	260	330	435	± 4%	ISO 534
Nieprzezroczystość	97.0	97.7	98.8	-	ISO 2471
Sztywność zginania L&W 5° (mNm)					
MD	11.9	20.8	50.8	-	ISO 5628
CD	5.4	9.7	21.0	-	ISO 5628
Wytrzymałość na zginanie L&W 15° (mN)					
MD	140	245	550	-15%	ISO 2493
CD	64	107	230	-15%	ISO 2493
Moment zginający Taber 15° (mNm)					
MD	6.8	11.8	26.5	-15%	ISO 2493
CD	3.1	5.2	11.1	-15%	ISO 2493
Wytrzymałość na rozciąganie (kN/m)					
MD	20.0	23.0	28.0	-	ISO 1924-2
CD	10.5	11.5	13.5	-	ISO 1924-2
Odporność na rozdarcie (mN)					
MD	2700	3300	4700	-	ISO 1974
CD	2800	3600	5100	-	ISO 1974

¹⁾ Patrz sekcja Ogólne informacje techniczne

²⁾ Oceny sztywności są zmniejszone o 30% dla wersji tłoczonych

Wszystkie właściwości są mierzone w warunkach testowych 23°C / 50% RH w papierni Iggesund. Poziomy tolerancji i maksymalne / minimalne wartości, jeśli je podano, są oparte na 95% przedziale tolerancji w każdym cyklu produkcyjnym.